

T0056 AuO

LINEA PICCOLI - AUTONOMOUS OPERATION

Contenitori isotermici refrigerati

T0056 AuO è la versione a funzionamento completamente autonomo del contenitore a pozzetto da 56 litri: la batteria al gel integrata e il caricabatteria interno eliminano ogni collegamento alla batteria del veicolo.

La ricarica avviene direttamente dalla rete elettrica e la soluzione all-included comprende contenitore refrigerato, batteria e caricabatteria: ciò permette l'utilizzo a bordo di qualsiasi veicolo standard, compresi i veicoli elettrici e i mezzi in condivisione, senza necessità di alcuna predisposizione.

La base tecnica resta quella del T0056 standard, con termostato elettronico, sensore NTC e possibilità di aggiungere l'interfaccia HACCP/Bluetooth per la registrazione dei dati di temperatura.

Caratteristiche tecniche

Controllo elettronico	Termostato elettronico con display digitale, sensore NTC
Campo di regolazione temperatura	Da -24 °C a +40 °C secondo versione
Sistema caldo/freddo automatico	Sì, nella versione FDH (conforme GDP)
Tecnologia AuO	Batteria al gel integrata e caricabatteria di rete
Autonomia	Fino a un intero turno di consegna, in funzione della temperatura impostata
Tracciabilità	Interfaccia HACCP/Bluetooth opzionale

Costruzione

Materiale corpo	Polietilene per alimenti (PE), stampaggio rotazionale in unico pezzo
Isolamento	Poliuretano espanso (PU), 70 mm
Volume interno lordo (l)	56
Apertura	A pozzetto, dall'alto

Versioni disponibili

VERSIONE	FUNZIONE	RANGE TEMPERATURA*
T0056 AuO/FDN	Frigorifero / freezer autonomo	fino a -24 °C
T0056 AuO/FDH	Caldo/freddo automatico autonomo	da +40 a -24 °C

*con temperatura ambiente +30 °C

Optional

HACCP/BT	Interfaccia HACCP/Bluetooth per controllo remoto
----------	--



Requisiti di installazione

ALLACCIAMENTO ELETTRICO

Alimentazione	Batteria al gel integrata
Ricarica	Da rete elettrica 110/230 Vac tramite caricabatteria incluso
Collegamento al veicolo	Non necessario

Appendice tecnica

1. INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Produttore	Euroengel S.r.l. - Via Ferrini 14, 25128 Brescia
Marchio	Coldtainer
Conformità normativa	Sistema qualità ISO 9001:2015; requisiti HACCP per il contatto alimentare; disposizioni GDP per le versioni caldo/freddo; omologazione ATP ove indicato in tabella versioni
Destinazione d'uso	Trasporto refrigerato autonomo senza predisposizione del veicolo
Principali campi di applicazione	Veicoli elettrici, flotte multiuso, noleggio e car-sharing