

F1640

LINEA GRANDI - FORMATO LOGISTICO

Contenitori isotermici refrigerati

F1640 è il contenitore più capiente dell'intera gamma Coldtainer: 1640 litri destinati alla distribuzione organizzata, al vending e alla consegna a domicilio su larga scala.

Progettato sulle misure standard della logistica, viaggia come merce ordinaria a bordo di autotreni non refrigerati e trasforma qualsiasi mezzo in un vettore a temperatura controllata; le versioni disponibili sono NDN e NDH, alimentate a 12 Vdc.

Caratteristiche tecniche

Controllo elettronico	Termostato elettronico con display digitale
Sistema caldo/freddo automatico	Sì, nella versione NDH (conforme GDP)
Tracciabilità	Interfaccia HACCP/Bluetooth opzionale

Costruzione

Materiale corpo	Polietilene per alimenti (PE), stampaggio rotazionale in unico pezzo
Volume interno lordo (l)	1640
Formato	Compatibile con le misure standard della logistica su pallet

Versioni disponibili

VERSIONE	FUNZIONE
F1640/NDN	Frigorifero
F1640/NDH	Caldo/freddo automatico

Optional

HACCP/BT	Interfaccia HACCP/Bluetooth per controllo remoto
----------	--

Requisiti di installazione

ALLACCIAMENTO ELETTRICO

Alimentazione standard	Solo 12 Vdc
Nota impianti 24V	Utilizzare un convertitore DC/DC 24V-12V di capacità adeguata

Appendice tecnica



1. INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Produttore	Euroengel S.r.l. - Via Ferrini 14, 25128 Brescia
Marchio	Coldtainer
Conformità normativa	Sistema qualità ISO 9001:2015; requisiti HACCP per il contatto alimentare; disposizioni GDP per le versioni caldo/freddo; omologazione ATP ove indicato in tabella versioni
Destinazione d'uso	Trasporto refrigerato di grandi volumi pallettizzati
Principali campi di applicazione	Distribuzione organizzata, vending, consegna a domicilio su larga scala