

F1340

LINEA GRANDI - FORMATO LOGISTICO

Contenitori isotermici refrigerati

F1340 è il contenitore ad alta capacità della linea grandi, con 1340 litri di volume per il trasporto refrigerato di merce pallettizzata; la costruzione monoscocca in stampaggio rotazionale segue la stessa filosofia di tutta la gamma.

Il modello è disponibile nelle versioni NDN per il fresco e NDH con funzionamento automatico caldo/freddo, entrambe alimentate esclusivamente a 12 Vdc; per l'impiego su impianti a 24V è previsto l'uso di un convertitore DC/DC di capacità adeguata.

Caratteristiche tecniche

Controllo elettronico	Termostato elettronico con display digitale
Sistema caldo/freddo automatico	Sì, nella versione NDH (conforme GDP)
Tracciabilità	Interfaccia HACCP/Bluetooth opzionale

Costruzione

Materiale corpo	Polietilene per alimenti (PE), stampaggio rotazionale in unico pezzo
Volume interno lordo (l)	1340
Formato	Compatibile con le misure standard della logistica su pallet

Versioni disponibili

VERSIONE	FUNZIONE
F1340/NDN	Frigorifero
F1340/NDH	Caldo/freddo automatico

Optional

HACCP/BT	Interfaccia HACCP/Bluetooth per controllo remoto
----------	--

Requisiti di installazione

ALLACCIAMENTO ELETTRICO

Alimentazione standard	Solo 12 Vdc
Nota impianti 24V	Utilizzare un convertitore DC/DC 24V-12V di capacità adeguata

Appendice tecnica



1. INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Produttore	Euroengel S.r.l. - Via Ferrini 14, 25128 Brescia
Marchio	Coldtainer
Conformità normativa	Sistema qualità ISO 9001:2015; requisiti HACCP per il contatto alimentare; disposizioni GDP per le versioni caldo/freddo; omologazione ATP ove indicato in tabella versioni
Destinazione d'uso	Trasporto refrigerato di volumi pallettizzati
Principali campi di applicazione	Distribuzione organizzata, logistica, vending