

# F0915

## LINEA GRANDI - FORMATO LOGISTICO

### Contenitori isotermitici refrigerati

F0915 è un grande contenitore monoscocca da 915 litri con un coefficiente di dispersione di 0,28 W/m2K: la struttura in unico pezzo, robusta, durevole e leggera, è priva di giunzioni e ponti termici ed è progettata per una facile pulizia e disinfezione.

Il sistema di refrigerazione comprende compressori a 12V della serie BD, evaporatori roll-bond a grande superficie, condensatori a tubo spiralato ventilati ad alta efficienza, termostato elettronico con display digitale e sistema di protezione della batteria.

Le versioni con funzionamento automatico caldo/freddo sono disponibili per il trasporto sicuro di prodotti sensibili come farmaci, vaccini e sangue: mantengono una temperatura costante con una distribuzione uniforme del flusso d'aria, indipendentemente dalla temperatura ambiente, in linea con le GDP.

### Caratteristiche tecniche

|                                  |                                              |
|----------------------------------|----------------------------------------------|
| Controllo elettronico            | Termostato elettronico con display digitale  |
| Campo di regolazione temperatura | Da -21 °C a +30 °C secondo versione          |
| Sistema caldo/freddo automatico  | Sì, nelle versioni NDH e FDH (conformi GDP)  |
| Compressore                      | BD80F (NDN/NDH) - BD220CL (FDN/FDH)          |
| Evaporatori                      | Roll-bond a grande superficie                |
| Condensatori                     | A tubo spiralato, ventilati, alta efficienza |
| Protezione batteria veicolo      | Sì                                           |
| Tracciabilità                    | Interfaccia HACCP/Bluetooth opzionale        |

### Costruzione

|                            |                                                                       |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Materiale corpo            | Polietilene per alimenti (PE) stabilizzato UV, stampaggio rotazionale |
| Isolamento                 | Poliuretano espanso (PU), 100 mm - K 0,28 W/m2K                       |
| Dimensioni esterne (LxPxH) | 1200 x 1500 x 1180 mm                                                 |
| Volume interno lordo (l)   | 915                                                                   |
| Peso netto (kg)            | 166-175 secondo versione                                              |
| Formato                    | Compatibile con le misure standard della logistica su pallet          |

### Versioni disponibili

| VERSIONE  | FUNZIONE                | RANGE TEMPERATURA* | CODICE EE |
|-----------|-------------------------|--------------------|-----------|
| F0915/NDN | Frigorifero             | fino a +0 °C       | 816012/00 |
| F0915/FDN | Freezer                 | fino a -21 °C      | 816012/01 |
| F0915/NDH | Caldo/freddo automatico | da +30 a +0 °C     | 816012/02 |
| F0915/FDH | Caldo/freddo automatico | da +30 a -21 °C    | 816012/03 |

\*con temperatura ambiente +30 °C



## Optional

|           |                                                  |
|-----------|--------------------------------------------------|
| 560020/00 | Alimentatore AC/DC per versioni ND               |
| 560021/00 | Alimentatore AC/DC per versioni FD               |
| HACCP/BT  | Interfaccia HACCP/Bluetooth per controllo remoto |

## Requisiti di installazione

### ALLACCIAMENTO ELETTRICO

|                         |                                          |
|-------------------------|------------------------------------------|
| Alimentazione standard  | 12-24 Vdc (versioni FDN/FDH solo 12 Vdc) |
| Assorbimento max @12Vdc | 20 A (ND) - 32 A (FD)                    |
| Fusibile cavo DC        | 50 A                                     |
| Gas refrigerante        | R134a 135 g (ND); R404A 305 g (FD)       |
| Alimentazione da rete   | Opzionale, ingresso 100-240 Vac 50/60 Hz |

## Appendice tecnica

### 1. INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

|                                  |                                                                                                                                                                             |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produttore                       | Euroengel S.r.l. - Via Ferrini 14, 25128 Brescia                                                                                                                            |
| Marchio                          | Coldtainer                                                                                                                                                                  |
| Conformità normativa             | Sistema qualità ISO 9001:2015; requisiti HACCP per il contatto alimentare; disposizioni GDP per le versioni caldo/freddo; omologazione ATP ove indicato in tabella versioni |
| Destinazione d'uso               | Trasporto refrigerato di grandi volumi su formato logistico                                                                                                                 |
| Principali campi di applicazione | Distribuzione alimentare, farmaceutica, logistica, catering su larga scala                                                                                                  |